

# ヨシナカ新聞

12月号

発行所  
株式会社ヨシナカ  
東京営業所  
TEL: 03-3555-0796

## 瞬間接着剤が指がいたら

先日、ウオーキングをしていましたら、シューズの片足のアウトソール（靴が地面と接している箇所）がベロンと剥がれてしまったので、帰宅後に瞬間接着剤で修理したのですが、その時に接着液が指に付いてしまい、ちよっと焦ってしまいました。

こんな時、無理に剥がしたり、カッター等の刃物を使うと怪我に繋がる恐れがあるので、絶対やってはいけないそうです。

ベストな方法は「ぬるま湯」で40度程度のぬるま湯に手をつけて、くっついた部分をもむように動かしていると剥がれるそうです。

また、アセトン入りの除光液や「瞬間接着剤はがし」も使えますが、手肌を傷める可能性があります。

意外だったのは「放置」という選択肢。新陳代謝や入浴などによって剥がれるそうです。肌への負担も少なく、案外理にかなった方法なのかもしれません。

## 500円硬貨

今年11月1日に新500円硬貨が発行されましたので、それを記念にと言っては何ですが、500円硬化について記載します。

現在出回っている500円硬貨は2000年に発行された2代目です。この硬化には“500”という文字が4つあります。表に漢字で「500円」、裏に大きく500とあり、その500の2つの「0」の中にそれぞれ「500円」の文字が光の反射具合で見え隠れする潜像と呼ばれる技術



で入っています。

1982年に登場した初代500円硬貨が20年足らずで新しくなったのは、1997年以降に材質や大きさが同じだった韓国500ウォン硬貨を使った変造貨幣が急増したためです。

11月1日に発行された新500円硬貨は表に微細文字で「500 YEN」と「JAPAN」がそれぞれ2つ刻まれ、「500」の数は6つに増えています。現500円硬貨の潜像は上から見た時が縦棒、下から見た時が「500円」ですが、新500円はそれぞれ「JAPAN」「500YEN」となります。重

さは0.1グラム増えて7.1グラムになっています。

ほかにも新しい偽造防止技術が色々と盛り込まれています。2種類の金属板をサンドイッチのように重ねた円板を別の種類の金属で出来たドーナツ状の輪の中にはめて作るため、2色に見えます。

大量生産される貨幣として、2代目500円では周囲に世界で初めて斜め方向の「ギザ」が刻まれました。新500円では一部で形が異なる「異形斜めギザ」へと進化しています。（『NIKKEI プラス1』より）

## 公園①

先日、近くの公園に散歩に行きましたら、紅葉が心を和ませてくれました。たまに公園に行くのも悪くないなと思ったのですが、この“公園”、いつ頃から始まったのでしょうか。

誰もが無料で利用できる公共の公園が誕生したのは19世紀のイギリス、市民革命を通じて“公園”という概念が生まれ、市民が自分たちの権利と



して憩いの場を主張していった結果、貴族が所有していた狩りのための土地や庭園が解放されていきました。そして、1847年に自治体が運営する市民のための公園としてバーケンヘッド・パークが誕生しました。これが“公園”の始まりと言われています。

日本で『公園』が誕生するのは明治時代で、それまではお寺や神社の境内や景色が綺麗な場所や大名が庶民のために開放した庭園が公園の役割を果たしていたと考えられています。そして1873年(明治6年)、政府は欧米の都市のように公園を設置することを決定し、通達を出しました。

それを受けて東京に浅草公園、上野公園、芝公園、深川公園、飛鳥山公園の5つの公園が誕生しました。浅草には浅草寺(せんそうじ)、芝には増上寺(ぞうじょうじ)、上野に

は寛永寺(かんえいじ)、深川には永代寺(えいたいじ)があり、それぞれその一部が公園となりました。飛鳥山は元々、桜の名所として知られていました。

同じように、大阪の住吉神社の境内を中心に住吉公園、堺市の美しい松林に浜寺(はまでら)公園が誕生しました。このように公園となったところの多くは、元々はお寺や神社の境内や大名屋敷の庭園でした。

さらに、東京では都市の改造が進められる中、1903年、日比谷にあった兵士の訓練場の跡地に公園が誕生しました。この日比谷公園が日本で初めての“西洋式の近代的な公園”第一号となりました。

(ニッポン放送 『羽田美智子のいつてらっしゃい』より)

## 特殊鋼豆知識

### SK材の種類

基本的に炭素の量がふえるほど硬さが増しますが、焼入した場合には0.6%を超えると硬さの上昇が緩やかになります。

一方、摩擦に関しては炭素量が多いほど強くなります。炭素含有量が0.6%以下になると、S-C材(機械構造用炭素鋼鋼材)として扱われます。

種類	旧記号	化学成分(%)					焼入れ焼き戻し硬度
		C	Si	Mn	P	S	
SK140	SK1	1.30~1.50	0.10~0.35	0.10~0.50	0.030以下	0.030以下	HRC63以上
SK120	SK2	1.15~1.25	〃	〃	〃	〃	HRC62以上
SK105	SK3	1.00~1.10	〃	〃	〃	〃	HRC61以上
SK95	SK4	0.90~1.00	〃	〃	〃	〃	HRC61以上
SK85	SK5	0.80~0.90	〃	〃	〃	〃	HRC59以上
SK75	SK6	0.70~0.80	〃	〃	〃	〃	HRC57以上
SK65	SK7	0.60~0.70	〃	〃	〃	〃	HRC56以上